

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ
ПОЛИТИКИ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
«АПШЕРОНСКИЙ ТЕХНИКУМ
АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА И СЕРВИСА»

**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))**

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом – Сварщик
частично механизированной сварки плавлением

Нормативный срок освоения ООП 1 год 10 месяцев



Согласовано с
работодателями:

Мавриросян
предприятие

Артур Ервандович
должность лица, согласовавшего ОПОП

А.Е. Мавриросян
подпись / ФИО

«30» 06 2023 г.

М.П.



ДЖЕНАС
предприятие

Сенгел
должность лица, согласовавшего ОПОП

Сенгел
подпись / ФИО

20 23 г.

М.П. ООО "АПШЕРОНСКИЙ АГРОМАШ"

предприятие

должность лица, согласовавшего ОПОП

Сенгел
подпись / ФИО

«30» 06 2023 г.

М.П. ООО "АПШЕРОНСКИЙ АГРОМАШ"

Рассмотрена

на заседании педагогического совета протокол № ____ от « » 20__ г.

Основная образовательная программа среднего профессионального образования программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии «15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), приказ Минобрнауки России №50 от 29.01.2016г., зарегистрирован Министерством юстиции рег. №41197 от 24 февраля 2016 г., укрупненная группа профессий 15.00.00 Машиностроение.

Организация-разработчик: _____ государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края «Апшеронский техникум автомобильного транспорта и сервиса» (ГБПОУ КК АТАТС).

Утверждена
директор ГБПОУ КК АТАТС

В.А.Шульга
«30» 06 2023 г.



Разработчики:

Игнатъева Н.Г., заместитель директора по УПР ГБПОУ КК АТатс

Козырева Е.В., методист ГБПОУ КК АТатс

Гукасян А.Р., преподаватель ГБПОУ КК АТатс

Гусева А.С., преподаватель ГБПОУ КК АТатс

Грицаенко О.А., преподаватель ГБПОУ КК АТатс

Гребенштейн О.М., преподаватель ГБПОУ КК АТатс

Андрюшкевич Т.Н., преподаватель ГБПОУ КК АТатс

Новичкова Н.И., преподаватель ГБПОУ КК АТатс

Белогорцева М.Н., преподаватель ГБПОУ КК АТатс

Палавина В.С., мастер производственного обучения ГБПОУ КК АТатс

Аведян Р.Ю., мастер производственного обучения ГБПОУ КК АТатс

Сливкин М.П., мастер производственного обучения ГБПОУ КК АТатс

Мамонова Е.В., мастер производственного обучения ГБПОУ КК АТатс

Дженас С.Л., работодатель

Мартиросян А.Е., работодатель

Лозинский В.Е., работодатель

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ООП СПО ППКРС	5
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ	7
3. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН	8
4.ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ООП СПО ППКРС	9
5. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК	10
6.РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ВОСПИТАНИЯ	11
7. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ООП СПО ППКРС	12
ПРИЛОЖЕНИЯ	

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ООП СПО ППКРС

1. 1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ООП СПО ППКРС

1.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников:

изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускников:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;

- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

1.2. Требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы

В результате освоения основной профессиональной образовательной программы обучающиеся должны обладать следующими основными видами профессиональной деятельности (ВПД), общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями.

Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях

ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения

Основные виды деятельности и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций
ВД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ВД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей
ВД 4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ

2.1. Нормативные сроки освоения программы

Нормативный срок освоения программы при очной форме получения образования:

– на базе основного общего образования – 1 год 10 месяцев.

2.2. Требования к поступающим

Поступающий должен иметь документ государственного образца — аттестат об основном общем образовании.

2.3. Перечень возможных сочетаний профессий по профессиональному стандарту "Сварщик" при формировании ППКРС по профессиям СПО:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом –
Сварщик частично механизированной сварки плавлением

3. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Время в неделях	Объем образовательной программы в академических часах					Рекомендуемый курс изучения
			Всего	в том числе в форме практической подготовки	взаимодействие с преподавателями			
					другие виды учебных занятий	лабораторные и практические занятия	промежуточная аттестация	
1	2	3						
О.00	Общеобразовательный цикл		1476	32	1372	0	72	1,2
ОУДб.01	Русский язык		72	0	66	0	6	1
ОУДб.02	Литература		108	0	102	0	6	1
ОУДб.03	История		136	0	130	0	6	1,2
ОУДб.04	Обществознание		72	0	66	0	6	2
ОУДб.05	География		72	0	66	0	6	1
ОУДб.06	Иностранный язык		72	0	66	0	6	1
ОУДб.07	Математика		340	0	334	0	6	1,2
ОУДб.08	Информатика		108	0	102	0	6	1
ОУДб.09	Физическая культура		72	0	68	0	4	1
ОУДб.10	ОБЖ		68	0	64	0	4	1
ОУДб.11	Физика		180	0	174	0	6	1,2
ОУДб.12	Химия		72	0	66	0	6	2
ОУДб.13	Биология		72	0	68	0	4	2
	Индивидуальный проект		32	32	0	0	0	1
П.00	Профессиональный учебный цикл		1384	16	1368	198	0	1,2
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		216	0	216	92	0	1,2
ОП.01	Основы инженерной графики		36	0	36	8	0	1
ОП.02	Основы электротехники		36	0	36	16	0	36
ОП.03	Основы материаловедения		36	0	36	14	0	1
ОП.04	Допуски и технические измерения		36	0	36	22	0	1
ОП.05	Основы экономики		36	0	36	16	0	1
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		36	0	36	16	0	2
ПМ.00	Профессиональные модули		1120	0	1120	76	0	1,2
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки		519	0	519	48	0	1,2
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		44	0	44	10	0	1
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		84	0	84	10	0	1
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		48	0	48	10	0	1
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		55	0	55	18	0	2
УП.01	Учебная практика		216	0	216	0	0	1,2

ПП.01	Производственная практика		72	0	72	0	0	2
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		385	0	385	18	0	2
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		61	0	61	18	0	2
УП.02	Учебная практика		252	0	252	0	0	2
ПП.02	Производственная практика		72	0	72	0	0	2
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением		216	0	216	10	0	2
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		36	0	36	10	0	2
УП.03	Учебная практика		144	0	144	0	0	2
ПП.03.	Производственная практика		36	0	36	0	0	2
ФК.00	Физическая культура		48	16	32	30	0	2
	Всего	79						
ПА.00	Промежуточная аттестация	1						
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	2						
ВК.00	Время каникулярное	13						
	Итого	95						

4. ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ООП СПО ППКРС

При формировании основной образовательной программы часы вариативной части использованы в полном объеме и распределены на увеличение объема времени, отведенного на общепрофессиональный учебный цикл и профессиональные модули обязательной части для получения дополнительных умений и знаний.

Часы вариативной части обязательных учебных занятий обсуждены на заседании круглого стола с участием работодателей и распределены по решению методического объединения (Протокол № 4 от 29.05.2023г).

Таблица Распределение часов вариативной части ФГОС

Общепрофессиональный учебный цикл и профессиональный учебный цикл	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося (час./нед.)	В т.ч. часов обязательных учебных занятий
Общепрофессиональный учебный цикл	108	72
Профессиональный учебный цикл ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	54	36
ВСЕГО:	162	108

5. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики	Наименование циклов и программ	Номер приложения, содержащего программу ОПОП
1	2	4
О.00	Общеобразовательный цикл	
ОУДб.00	Базовые	
ОУДб.01	Рабочая программа по русскому языку	1.
ОУДб.02	Рабочая программа по литературе	2.
ОУДб.03	Рабочая программа по истории	3.
ОУДб.04	Рабочая программа по обществознанию	4.
ОУДб.05	Рабочая программа по географии	5.
ОУДб.06	Рабочая программа по иностранному языку	6.
ОУДб.07	Рабочая программа по математике	7.
ОУДб.08	Рабочая программа по информатике	8.
ОУДб.09	Рабочая программа по физической культуре	9.
ОУДб.10	Рабочая программа по ОБЖ	10.
ОУДб.11	Рабочая программа по физике	11.
ОУДб.12	Рабочая программа по химии	12.
ОУДб.13	Рабочая программа по биологии	13.
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	
ОП.01	Рабочая программа по основам инженерной графики	14.
ОП.02	Рабочая программа по основам электротехники	15.
ОП.03	Рабочая программа по основам материаловедения	16.
ОП.04	Рабочая программа по допускам и техническим измерениям	17.
ОП.05	Рабочая программа по основам экономики	18.
ОП.06	Рабочая программа по безопасности жизнедеятельности	19.
П.00	Профессиональный цикл	
ПМ.01	Рабочая программа ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	20.
ПМ.02	Рабочая программа ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	21.
ПМ.04	Рабочая программа ПМ.04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	22.
УП.00	Рабочая программа учебной практики	23.
ПП.00	Рабочая программа производственной практике	24.
ФК.00	Рабочая программа по физической культуре	25.

Программы, перечисленные в перечне, размещены в приложениях.

6. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ВОСПИТАНИЯ

7. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ООП СПО ППКРС

7.1. Контроль и оценка освоения основных видов деятельности, профессиональных и общих компетенций

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводится по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются техникумом и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев обучения.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится по всем дисциплинам, составным частям профессионального модуля. Основными формами промежуточной аттестации являются: экзамен по отдельной дисциплине, зачет или дифференцированный зачет по отдельной дисциплине, экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю. Зачет (дифференцированный зачет) и экзамен по общеобразовательным дисциплинам проводится за счет времени, выделенного на изучение дисциплины или проведение практики.

Промежуточная аттестация проводится на недели промежуточной аттестации.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний определяются рабочими программами дисциплин в соответствии с требованиями к уровню освоения ОК и ПК.

В техникуме созданы условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной – для чего, кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса), в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- ▲ оценка уровня освоения дисциплин;
- ▲ оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам и междисциплинарным курсам в составе профессиональных модулей разрабатываются и утверждаются техникумом, а для промежуточной аттестации по профессиональным модулям и для государственной итоговой аттестации - разрабатываются и утверждаются после предварительного положительного заключения работодателей.

7.2. Формы проведения государственной итоговой аттестации

В качестве формы государственной итоговой аттестации предусмотрен демонстрационный экзамен. В ходе сдачи демонстрационного экзамена членами экспертной группы проводится оценка уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путём проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов. Подписанный членами экспертной группы и утвержденный главным экспертом протокол проведения демонстрационного экзамена далее передается в ГЭК для выставления оценок по итогам ГИА. Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме, а также государственную итоговую аттестацию, выдаются документы установленного образца.

7.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

Государственная итоговая аттестация (далее — ГИА) выпускников проводится после освоения обучающимися образовательной программы, успешной сдачи всех экзаменов по профессиональным модулям.

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом министерства образования и науки Российской Федерации №800 от 8 ноября 2021 г. и зарегистрированным Министерством юстиции Российской Федерации №66211 от 7 декабря 2021 г., а также Положением о ГИА, утвержденным директором ГБПОУ КК АТАТС. Порядок подготовки и проведения ГИА подробно разъясняется в Программе ГИА по профессии, ежегодно обновляемой и утверждаемой педагогическим советом ГБПОУ КК АТАТС после предварительного положительного заключения работодателей и доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до государственной итоговой аттестации.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.