

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ
ПОЛИТИКИ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
«АПШЕРОНСКИЙ ТЕХНИКУМ
АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА И СЕРВИСА»

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА СРЕДНЕГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))**

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом – Сварщик
частично механизированной сварки плавлением

Нормативный срок освоения ОПОП 2 года 10 месяцев

Согласовано с
работодателями:

ООО "АПШЕРОНСКИЙ
АГРОМАШ"

предприятие

Утверждена
директор ГБПОУ КК АТАТС
В.А.Шульга
20__г.

Директор
должность лица, согласовавшего ОПОП
подпись *Шульга В.А.* ФИО

«03» 20__г.
ООО "АПШЕРОНСКИЙ
АГРОМАШ"
предприятие

Директор
должность лица, согласовавшего ОПОП
подпись *Мельников А.А.* ФИО

«03» 20__г.
ООО "АПШЕРОНСКИЙ
АГРОМАШ"
предприятие

Директор
должность лица, согласовавшего ОПОП
подпись *Мартыросян А.Е.* ФИО

«03» 20__г.
ООО "АПШЕРОНСКИЙ
АГРОМАШ"
предприятие

Рассмотрена

на заседании педагогического совета протокол № ____ от «__» ____ 20__ г.

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии **«15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**, приказ Министерства образования и науки РФ №50 от 29.01.2016г., зарегистрирован Министерством юстиции рег. №41197 от 24 февраля 2016 г., укрупненная группа профессий **15.00.00 Машиностроение.**

Организация-разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края «Апшеронский техникум автомобильного транспорта и сервиса» (ГБПОУ КК АТАТС).

Разработчики:

Игнатьева Н.Г., заместитель директора по УПР ГБПОУ КК АТАТС

Мирошниченко Н.П., заместитель директора по ОД ГБПОУ КК АТАТС

Андрюшкевич Ю.В., преподаватель ГБПОУ КК АТАТС

Щерба М.Я., мастер производственного обучения ГБПОУ КК АТАТС

Грицаенко О.А., преподаватель ГБПОУ КК АТАТС

Линенко Г.И., преподаватель ГБПОУ КК АТАТС

Гребенштейн О.М., преподаватель ГБПОУ КК АТАТС

Андрюшкевич Т.Н., преподаватель ГБПОУ КК АТАТС

Новичкова Н.И., преподаватель ГБПОУ КК АТАТС

Белогорцева М.Н., преподаватель ГБПОУ КК АТАТС

Палавина В.С., мастер производственного обучения ГБПОУ КК АТАТС

Аведян Р.Ю., мастер производственного обучения ГБПОУ КК АТАТС

Сливкин М.П., мастер производственного обучения ГБПОУ КК АТАТС

Мамонова Е.В., мастер производственного обучения ГБПОУ КК АТАТС

Дженас С.Л., работодатель

Мартиросян А.Е., работодатель

Лозинский В.Е., работодатель

СОДЕРЖАНИЕ	Стр.
1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ППКРС	5
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ	7
3. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН	8
4.ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ОПОП СПО ППКРС	10
5. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК	11
6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ППКРС	13
ПРИЛОЖЕНИЯ	

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ОПОП СПО ППКРС

1. 1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ППКРС

1.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников:

изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускников:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

1.2. Требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы

В результате освоения основной профессиональной образовательной программы обучающиеся должны обладать следующими основными видами профессиональной деятельности (ВПД), общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями.

Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Основные виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций
ВПД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ВПД 2	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях
ПК 2.1	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.
ПК 2.3	Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 2.4	Выполнять кислородную резку, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.
ВПД 4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва..
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ

2.1. Нормативные сроки освоения программы

Нормативный срок освоения программы при очной форме получения образования:

– на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

2.2. Требования к поступающим

Поступающий должен иметь документ государственного образца — аттестат об основном общем образовании.

2.3. Перечень возможных сочетаний профессий по профессиональному стандарту "Сварщик" при формировании ППКРС по профессиям СПО:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом –
Сварщик частично механизированной сварки плавлением

3. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неделях	Максимальная учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка		Рекомендуемый курс изучения
				Всего	В том числе лаб.и практ. занятий	
1	2	3	4	5	6	7
О.00	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ		3078	2052	512	1-3
ОУДб.00	Базовые учебные дисциплины		1901	1291	318	1-3
ОУДб.01	Русский язык		171	114	28	1-2
ОУДб.02	Литература		259	174	28	
ОУДб.03	Иностранный язык		263	178	36	1-2
ОУДб.04	История		258	173	22	1-3
ОУДб.05	Физическая культура		256	171	161	1-2
ОУДб.06	ОБЖ		109	73	9	1-2
ОУДб.07	Химия		175	124	5	1-2
ОУДб.08	Обществознание (включая экономику и право)		239	172	12	1-2
ОУДб.09	Биология		54	36	3	1-3
ОУДб.10	География		117	76	14	1-3
ОУДп	Профильные учебные дисциплины		867	581	159	1-3
ОУДп.01	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия		417	286	84	1-2
ОУДп.02	Информатика		180	115	67	1-2
ОУДп.03	Физика		270	180	8	2-3
УДд.00	Дополнительные учебные дисциплины		310	180	38	2-3
УДд.01	Кубановедение		54	36	5	2
УДд.02	Основы финансовой грамотности		54	36	11	3
УДд.03	Основы предпринимательской деятельности		54	36	17	3
УДд.04	Астрономия		54	36	5	3
УДд.05	Родной язык (русский)		54	36	5	2-3
ПП.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		2484	2124	207	1-3
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл		410	285	92	1-3
ОП.01	Основы инженерной графики		68	48	8	1
ОП.02	Основы электротехники		72	48	16	1
ОП.03	Основы материаловедения		71	51	14	1
ОП.04	Допуски и технические измерения		79	58	22	1-2
ОП.05	Основы экономики		60	40	16	2
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		60	40	16	3
П.00	Профессиональный учебный цикл		1992	1797	76	1-2
ПМ.00	Профессиональные модули		1992	1797	76	1-2
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки		991	865	48	1-3
МДК.01.0 1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		81	54	10	1
МДК.01.0 2	Технология производства сварных конструкций		121	81	10	1-2

МДК.01.0 3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		102	68	10	2
МДК.01.0 4	Контроль качества сварных соединений		75	50	18	2-3
УП.01	Учебная практика		432	432	0	1-2
ПП.01	Производственная практика		180	180	0	1-2
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом		463	429	18	2-3
МДК.02.0 1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		103	69	18	2-3
УП.02	Учебная практика		180	180	0	2-3
ПП.02	Производственная практика		180	180	0	2-3
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением		538	503	10	3
МДК.04.0 1	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		106	71	10	3
УП.04	Учебная практика		180	180	0	3
ПП.04	Производственная практика		252	252	0	3
ФК.00	Физическая культура		82	42	39	3
	ВСЕГО по циклам ОПОП	116	5562	4176	719	
ПА.00	Промежуточная аттестация	4				1,2,3
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	3				3
ВК.00	Время каникулярное	24				1,2,3
	Всего	147				

4. ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ОПОП СПО ППКРС

При формировании основной профессиональной образовательной программы часы вариативной части использованы в полном объеме и распределены на увеличение объема времени, отведенного на общепрофессиональный учебный цикл и профессиональные модули обязательной части для получения дополнительных умений и знаний.

Часы вариативной части обязательных учебных занятий обсуждены на заседании круглого стола с участием работодателей, в частности ООО «Апшеронский машиностроительный завод» и ОАО «Хадыженский машиностроительный завод» и распределены по решению методического объединения (Протокол № 4 от 22.04.2022г).

Таблица Распределение часов вариативной части ФГОС

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося	Обязательная учебная нагрузка, час.
1	2	3	4
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	428 (326+102)	285 (218+67)
ПМ.00	Профессиональные модули	588 (438+150)	393 (292+101)
	Итого по обязательной и вариативной части ППКРС	1016	678

5. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК

ДИСЦИПЛИН,

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики	Наименование циклов и программ	Номер приложения, содержащего программу ОПОП
1	2	4
О.00	Общеобразовательный цикл	
ОУД6.00	Базовые	
ОУД6.01	Рабочая программа по русскому языку	1.
ОУД6.02	Рабочая программа по литературе	2.
ОУД6.03	Рабочая программа по иностранному языку	3.
ОУД6.04	Рабочая программа по истории	4.
ОУД6.05	Рабочая программа по физической культуре	5.
ОУД6.06	Рабочая программа по основам безопасности жизнедеятельности	6.
ОУД6.07	Рабочая программа по химии	7.
ОУД6.08	Рабочая программа по обществознанию (вкл. экономику и право)	8.
ОУД6.09	Рабочая программа по биологии	9.
ОУД6.10	Рабочая программа по географии	10.
ОУДп.00	Профильные учебные дисциплины	
ОУДп.01	Рабочая программа по математике: алгебра, начала математического анализа, геометрия	11.
ОУДп.02	Рабочая программа по информатике	12.
ОУДп.03	Рабочая программа по физике	13.
УДд.00	Дополнительные учебные дисциплины	
УДд.1	Рабочая программа по кубановедению	14.
УДд.2	Рабочая программа по основам финансовой грамотности	15.
УДд.3	Рабочая программа по основам предпринимательской деятельности	16.
УДд.4	Рабочая программа по астрономии	17.
УДд.5	Рабочая программа по родному языку (русский)	18.
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	
ОП.01	Рабочая программа по основам инженерной графики	19.
ОП.02	Рабочая программа по основам автоматизации производства	20.
ОП.03	Рабочая программа по основам электротехники	21.
ОП.04	Рабочая программа по основам материаловедения	22.
ОП.05	Рабочая программа по допускам и техническим измерениям	23.
ОП.06	Рабочая программа по основам экономики	24.
ОП.07	Рабочая программа по безопасности жизнедеятельности	25.
П.00	Профессиональный цикл	
ПМ.01	Рабочая программа ПМ.01. Подготовительно-	26.

	сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	
ПМ.02	Рабочая программа ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	27.
ПМ.04	Рабочая программа ПМ.04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	28.
УП.00	Рабочая программа учебной практики	29.
ПП.00	Рабочая программа производственной практике	30.
ФК.00	Рабочая программа по физической культуре	31.

Программы, перечисленные в перечне, размещены в приложениях.

6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ППКРС

6.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводится по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев обучения.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится по всем дисциплинам, составным частям профессионального модуля. Основными формами промежуточной аттестации являются: экзамен по отдельной дисциплине, зачет или дифференцированный зачет по отдельной дисциплине, экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю. Зачет (дифференцированный зачет) проводится за счет времени, выделенного на изучение дисциплины или проведение практики.

Обязательными экзаменами в общеобразовательном цикле являются «Русский язык» и «Математика», сдаваемые обучающимися в письменной форме. Экзамены по профильному предмету «Физика» и дисциплине общепрофессионального цикла «Допуски и технические измерения», а также комплексные экзамены по МДК проводятся в устной форме по билетам. Промежуточная аттестация проводится на недели промежуточной аттестации.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний определяются рабочими программами дисциплин в соответствии с требованиями к уровню освоения ОК и ПК.

В образовательном учреждении созданы условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной – для чего, кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса), в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- ▲ оценка уровня освоения дисциплин;
- ▲ оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям основной профессиональной

образовательной программы (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств (ФОС), позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением самостоятельно.

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки.

Для всех видов аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным или конечным требованиям соответствующей ОПОП ППКРС создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Для оценки качества подготовки обучающихся и выпускников привлекаются внешние эксперты – работодатели.

6.2. Формы проведения государственной итоговой аттестации

В качестве формы государственной итоговой аттестации предусмотрен демонстрационный экзамен. В ходе сдачи демонстрационного экзамена членами экспертной группы проводится оценка уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путём проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов. Подписанный членами экспертной группы и утвержденный главным экспертом протокол проведения демонстрационного экзамена далее передается в ГЭК для выставления оценок по итогам ГИА. Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме, а также государственную итоговую аттестацию, выдаются документы установленного образца.

6.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

Государственная итоговая аттестация (далее — ГИА) выпускников проводится после освоения обучающимися образовательной программы, успешной сдачи всех экзаменов (квалификационных) по профессиональным модулям.

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом министерства образования и науки Российской

Федерации №800 от 8 ноября 2021 г. и зарегистрированным Министерством юстиции Российской Федерации № 66211 от 7 декабря 2021 г., а также Положением о ГИА, утвержденным директором ГБПОУ КК АТАТС. Порядок подготовки и проведения ГИА подробно разъясняется в Программе ГИА по профессии, ежегодно обновляемой и утверждаемой педагогическим советом ГБПОУ КК АТАТС после предварительного положительного заключения работодателей и доводится до сведения обучающихся не позднее двух месяцев с начала обучения.

Демонстрационный экзамен проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации, варианты заданий и критерии оценивания, разрабатываемые Агентством развития профессионального мастерства «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)», осуществляющим организационно-техническое и информационное обеспечение прохождения выпускниками ГИА в форме демонстрационного экзамена, по профессии, специальности среднего профессионального образования, отдельному виду деятельности.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по соответствующим образовательным программам.

