

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖНОЙ
ПОЛИТИКИ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
«АПШЕРОНСКИЙ ТЕХНИКУМ
АВТОМОБИЛЬНОГО ТРАНСПОРТА И СЕРВИСА»

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА СРЕДНЕГО
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ И СЛУЖАЩИХ
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))**

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом - Газосварщик

Нормативный срок освоения ОПОП 2 года 10 месяцев

Согласовано с
работодателями:

И.П. Мещеряков
предприятие

И.П. Мещеряков
должность лица, согласовавшего ОПОП
подпись ФИО

«11» 06 2016 г.

М.П.

И.П. Мещеряков
предприятие

И.П. Мещеряков
должность лица, согласовавшего ОПОП
подпись ФИО

«11» 06 2016 г.

М.П.

И.П. Мещеряков
предприятие

И.П. Мещеряков
должность лица, согласовавшего ОПОП
подпись ФИО

«11» 06 2016 г.

М.П.

И.П. Мещеряков
предприятие

Утверждена
директор ГБПОУ КК АТАТС

В.А. Шульга

« 11 » июня 2016 г.

Рассмотрена

на заседании педагогического совета
протокол № 22 от 11.06.2016 г.

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии **«15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**, приказ Министерства образования и науки РФ №50 от 29.01.2016г., зарегистрирован Министерством юстиции рег. №41197 от 24 февраля 2016 г., укрупненная группа профессий **15.00.00 Машиностроение**

Организация-разработчик: государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края «Апшеронский техникум автомобильного транспорта и сервиса» (ГБПОУ КК АТАТС).

Разработчики:

Игнатьева Н.Г., заместитель директора по УПР ГБПОУ КК АТАТС

Мирошниченко Н.П., заместитель директора по ОД ГБПОУ КК АТАТС

Панькова Н.С., преподаватель ГБПОУ КК АТАТС

Акопян Н.Л., преподаватель ГБПОУ КК АТАТС

Лубневская И.А., преподаватель ГБПОУ КК АТАТС

Быбенко М.М., преподаватель ГБПОУ КК АТАТС

Линенко Г.И., преподаватель ГБПОУ КК АТАТС

Гребенштейн О.М., преподаватель ГБПОУ КК АТАТС

Андрюшкевич Т.Н., преподаватель ГБПОУ КК АТАТС

Новичкова Н.И., преподаватель ГБПОУ КК АТАТС

Белогорцева М.Н., преподаватель ГБПОУ КК АТАТС

Панькова Н.С., преподаватель ГБПОУ КК АТАТС

Палавина В.С., мастер производственного обучения ГБПОУ КК АТАТС

Дженас С.Л., работодатель

СОДЕРЖАНИЕ	Стр.
1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ППКРС	4
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ	6
3. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН	7
4.ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ОПОП СПО ППКРС	8
5. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК	11
6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ППКРС	13
ПРИЛОЖЕНИЯ	

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ОПОП СПО ППКРС

1. 1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ППКРС

1.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников:

изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускников:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

1.2. Требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы

В результате освоения основной профессиональной образовательной программы обучающиеся должны обладать следующими основными видами профессиональной деятельности (ВПД), общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями.

Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Основные виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций
ВПД 1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ВПД 2	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях
ПК 2.1	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.
ПК 2.3	Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 2.4	Выполнять кислородную резку, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.
ВПД 4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва..
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ

2.1. Нормативные сроки освоения программы

Нормативный срок освоения программы при очной форме получения образования:

– на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

2.2. Требования к поступающим

Поступающий должен иметь документ государственного образца — аттестат об основном общем образовании.

2.3. Перечень возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих:

3. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неделях	Максимальная учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка		Рекомендуемый курс изучения
				Всего	В том числе лаб.и практ. занятий	
1	2	3	4	5	6	7
О.00	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ		3079	2052	515	1-3
ОУД6.00	Базовые учебные дисциплины		1902	1291	318	1-3
ОУД6.01	Русский язык		171	114	28	1-2
ОУД6.02	Литература		259	174	28	
ОУД6.03	Иностранный язык		263	178	36	1-2
ОУД6.04	История		258	173	22	1-3
ОУД6.05	Физическая культура		256	171	161	1-2
ОУД6.06	ОБЖ		109	73	9	1-2
ОУД6.07	Химия		181	124	5	1-2
ОУД6.08	Обществознание (включая экономику и право)		239	172	12	1-2
ОУД6.09	Биология		54	36	3	1-3
ОУД6.10	География		112	76	14	1-3
ОУДп	Профильные учебные дисциплины		866	581	159	1-3
ОУДп.01	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия		416	286	84	1-2
ОУДп.02	Информатика		180	115	67	1-2
ОУДп.03	Физика		270	180	8	2-3
УДд.00	Дополнительные учебные дисциплины		311	180	38	2-3
УДд.01	Кубановедение		86	57	5	2
УДд.02	Основы бюджетной грамотности		54	36	11	3
УДд.03	Основы предпринимательской деятельности		54	36	17	3
УДд.04	Психология общения		77	51	5	3
	Индивидуальный проект		40	0	0	
ПП.00	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА		2420	2082	168	1-3
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл		428	285	92	1-3
ОП.01	Основы инженерной графики		72	48	8	1
ОП.02	Основы электротехники		72	48	16	1
ОП.03	Основы материаловедения		77	51	14	1

ОП.04	Допуски и технические измерения		87	58	22	1-2
ОП.05	Основы экономики		60	40	16	2
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		60	40	16	3
П.00	Профессиональный учебный цикл		1992	1797	76	1-2
ПМ.00	Профессиональные модули		1992	1797	76	1-2
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы		991	865	48	1-3
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование		81	54	10	1
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		121	81	10	1-2
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		102	68	10	2
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений		75	50	18	2-3
УП.01	Учебная практика		432	432	0	1-2
ПП.01	Производственная практика		180	180	0	1-2
ПМ.02	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях		463	429	18	2-3
МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки		103	69	18	2-3
УП.02.01	Учебная практика		180	180	0	2-3
ПП.02.01	Производственная практика		180	180	0	2-3
ПМ.04	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений		538	503	10	3
МДК.04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов		106	71	10	3
УП.04	Учебная практика		180	180	0	3
ПП.04	Производственная практика		252	252	0	3
ФК.00	Физическая культура		82	42	40	3
	ВСЕГО по циклам ОПОП	116	5437	4176	822	
ПА.00	Промежуточная аттестация	4				1,2,3
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	3				3
ГИА.01	Защита выпускной квалификационной работы	3				3
ВК.00	Время каникулярное	24				1,2,3
	Всего	147				

4. ОБОСНОВАНИЕ ВАРИАТИВНОЙ ЧАСТИ ОПОП СПО ППКРС

Основная профессиональная образовательная программа СПО ППКРС предусматривает изучение следующих учебных циклов: общепрофессионального, профессионального и разделов: физическая культура, учебная практика, производственная практика, промежуточная аттестация, государственная итоговая аттестация. Обязательная часть ОПОП ППКРС составляет 80% от общего объема времени, отведенного на ее освоение. Вариативная часть 20% - использовано на увеличение объема времени, отведенного на дисциплины и профессиональные модули обязательной части, для получения дополнительных умений и знаний, в соответствии с запросами регионального рынка труда и работодателей, в частности ООО «Апшеронский машиностроительный завод» и ОАО «Хадыженский машиностроительный завод». При разработке ОПОП ППКРС по профессии техникум самостоятельно (с учетом требований квалификационной характеристики и рекомендаций в процессе анкетирования работодателей) распределило количество часов вариативной части:

Распределение объема часов вариативной части между циклами ОПОП

Индекс	Наименование циклов (раздела), требования к знаниям, умениям, практическому опыту	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося	Обязательная учебная нагрузка, час.
1	2	3	4
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл и профессиональный учебный цикл	324	216

5. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ УЧЕБНЫХ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК

ДИСЦИПЛИН,

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики	Наименование циклов и программ	Номер приложения, содержащего программу ОПОП
1	2	4
О.00	Общеобразовательный цикл	
ОУДб.00	Базовые	
ОУДб.01	Рабочая программа по русскому языку	1.
ОУДб.02	Рабочая программа по литературе	2.
ОУДб.03	Рабочая программа по иностранному языку	3.
ОУДб.04	Рабочая программа по истории	4.
ОУДб.05	Рабочая программа по физической культуре	5.
ОУДб.06	Рабочая программа по основам безопасности жизнедеятельности	6.
ОУДб.07	Рабочая программа по химии	7.
ОУДб.08	Рабочая программа по обществознанию (вкл. экономику и право)	8.
ОУДб.09	Рабочая программа по биологии	9.
ОУДб.10	Рабочая программа по географии	10.
ОУДп.00	Профильные учебные дисциплины	
ОУДп.01	Рабочая программа по математике: алгебра, начала математического анализа, геометрия	11.
ОУДп.02	Рабочая программа по информатике	12.
ОУДп.03	Рабочая программа по физике	13.
УДд.00	Дополнительные учебные дисциплины	
УДд.1	Рабочая программа по кубановедению	14.
УДд.2	Рабочая программа по основам бюджетной грамотности	15.
УДд.3	Рабочая программа по основам предпринимательской деятельности	16.
УДд.4	Рабочая программа по психологии общения	17.
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	
ОП.01	Рабочая программа по основам инженерной графики	18.
ОП.02	Рабочая программа по основам автоматизации производства	19.
ОП.03	Рабочая программа по основам электротехники	20.
ОП.04	Рабочая программа по основам материаловедения	21.
ОП.05	Рабочая программа по допускам и техническим измерениям	22.
ОП.06	Рабочая программа по основам экономики	23.
ОП.07	Рабочая программа по безопасности жизнедеятельности	24.
П.00	Профессиональный цикл	
ПМ.01	Рабочая программа ПМ.01. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов	25.

	после сварки	
ПМ.02	Рабочая программа ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	26.
ПМ.04	Рабочая программа ПМ.04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	27.
УП.00	Рабочая программа учебной практике (производственном обучении)	28.
ПП.00	Рабочая программа производственной практике	29.
ФК.00	Рабочая программа по физической культуре	30.

Программы, перечисленные в перечне, размещены в приложениях.

6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОПОП СПО ППКРС

6.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводится по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев обучения.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится по всем дисциплинам, составным частям профессионального модуля. Основными формами промежуточной аттестации являются: экзамен по отдельной дисциплине, зачет или дифференцированный зачет по отдельной дисциплине, экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю. Зачет (дифференцированный зачет) проводится за счет времени, выделенного на изучение дисциплины или проведение практики.

Обязательными экзаменами в общеобразовательном цикле являются «Русский язык и литература» и «Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия», сдаваемые обучающимися в письменной форме. Экзамены по профильному предмету «Физика» и дисциплине общепрофессионального цикла «Допуски и технические измерения», а также комплексные экзамены по МДК проводятся в устной форме по билетам. Промежуточная аттестация проводится на недели промежуточной аттестации.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний определяются рабочими программами дисциплин в соответствии с требованиями к уровню освоения ОК и ПК.

В образовательном учреждении созданы условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной – для чего, кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса), в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- ▲ оценка уровня освоения дисциплин;
- ▲ оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям основной профессиональной образовательной программы (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств (ФОС), позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением самостоятельно.

ФОС включают в себя педагогические контрольно-измерительные материалы, предназначенные для определения соответствия (или несоответствия) индивидуальных образовательных достижений основным показателям результатов подготовки.

Для всех видов аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным или конечным требованиям соответствующей ОПОП ППКРС создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Для оценки качества подготовки обучающихся и выпускников привлекаются внешние эксперты – работодатели.

6.2. Требования к выпускным квалификационным работам

ГИА включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются «Положением о порядке выполнения и защиты письменной экзаменационной работы». Выпускная практическая квалификационная работа предусматривает выполнение работы сложности не ниже уровня по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

6.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

Государственная итоговая аттестация (далее — ГИА) выпускников проводится после освоения обучающимися основной профессиональной образовательной программы, успешной сдачи всех экзаменов (квалификационных) по профессиональным модулям.

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором ГБПОУ КК АТАТС. Порядок подготовки и проведения ГИА подробно разъясняется в Программе ГИА по профессии, ежегодно обновляемой и утверждаемой

педагогическим советом ГБПОУ КК АТАТС после предварительного положительного заключения работодателей и доводится до сведения обучающихся не позднее двух месяцев с начала обучения.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС.

В ходе защиты выпускной квалификационной работы членами государственной аттестационной комиссии проводится оценка освоения выпускником профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утвержденными образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателя. Оценка качества освоения ОПОП ППКРС осуществляется государственной экзаменационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций. Лицам, прошедшим соответствующие обучение в полном объеме и аттестацию, выдаются документы установленного образца.